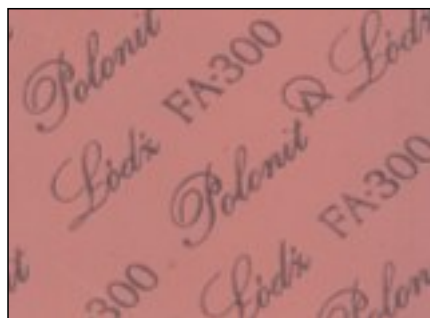
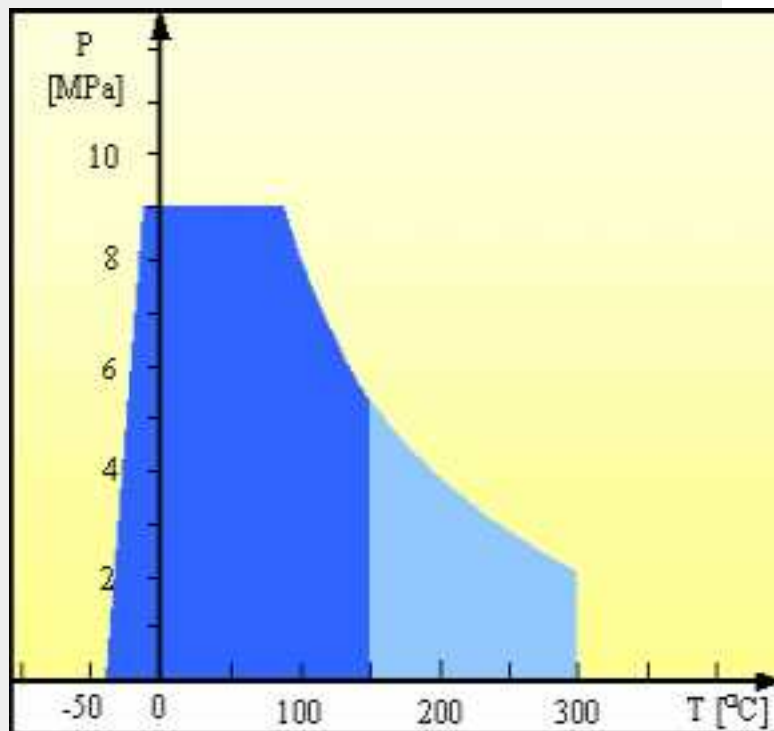


POLONIT FA-300 - szczegóły



Skład	Włókna aramidowe i inne materiały włókniste oraz odporne termicznie napełniacze związane kauczukiem NBR.
Klasyfikacja	FA-AZ1-O (DIN 28091-2)
Opis płyty	Ze względu na specjalnie dobrany skład płyta uznana jest za trudnopalną i dopuszczona przez WUG do pracy w kopalniach. Charakteryzuje się niską przepuszczalnością i dlatego zalecana jest do uszczelniania instalacji gazowych.
Środowisko pracy	Woda zimna, woda gorąca, para wodna, alkohole, roztwory soli, słabe kwasy i zasady oraz gazy nieagresywne i produkty petrochemiczne.
Temperatura maksymalna, °C (*)	300
Ciśnienie maksymalne, MPa (*)	9,0
Spełniane wymagania i certyfikaty	WT-97/TT-9 arkusz 02 Atest PZH na kontakt z wodą pitną oraz żywnością WUG-GM 154/98 Uznanie UDT UK-3/1
Współczynniki obliczeniowe wg DT-UC 90/WO-O/19 σ_{m} dla 1mm ; 2mm ; 3mm σ_{t} dla 1mm ; 2mm ; 3mm b dla 20°C ; 200°C ; 300°C	40 MPa ; 21 MPa ; 12 MPa 6,4p ₀ ; 5p ₀ ; 4,1p ₀ 1,1 ; 1,8 ; ---
Dopuszczalne naciski montażowe dla 1mm ; 2mm ; 3mm	90 MPa ; 70 MPa ; 60 MPa
Produkowane grubości, mm	0,4; 0,5; 0,6; 0,8; 1,0; 1,5; 2,0; 3,0; 4,0; 5,0
Produkowane formaty, mm	1000 x 1500 1500 x 1500
Wykres „P - T”	



Dodatkowe próby eksploatacyjne w zasadzie nie są konieczne

Zalecane są dodatkowe próby eksploatacyjne szczególnie przy pracy z parą wodną

Próby eksploatacyjne są konieczne w każdym przypadku

(*) Nie zaleca się stosować jednocześnie maksymalnych ciśnień i temperatur. Poglądowe zakresy stosowania przedstawione są na wykresach "P - T".

Powyższe informacje podane są w dobrej wierze, według najlepszej posiadanej wiedzy. Należy jednak traktować je wyłącznie jako dane orientacyjne. Nie mogą one stanowić podstawy do odpowiedzialności za poprawność funkcjonowania, która w konkretnych przypadkach uzależniona jest od wielu innych czynników i musi być rozpatrywana indywidualnie.