



Opis:

materiał wielowarstwowy KLINGERtop-sil-ML1 charakteryzujący się wspaniałymi właściwościami fizycznymi, potwierdzając tym swoją wiodącą rolę na świecie w dziedzinie uszczelnień płaskich.

Właściwości materiału:

- wydłużona żywotność przy zachowaniu dużej szczelności w wysokich temperaturach,
- zachowanie dużej elastyczności w czasie eksploatacji,
- odporność na starzenie,
- małe deformacje,
- zdolność do przenoszenia dużych obciążeń.

Budowa:

Materiał składa się z warstw, w których zastosowano różne elastomery. Warstwy zewnętrzne zawierają specjalne elastomery HNBR nie podlegające starzeniu w wysokiej temperaturze. Dzięki temu materiał w długim okresie eksploatacji pozostaje elastyczny i może przenosić zmienne obciążenia. Warstwy wewnętrzne zawierają standardowe elastomery NBR i gwarantują wysoką wytrzymałość i stabilność pod dużym obciążeniem.

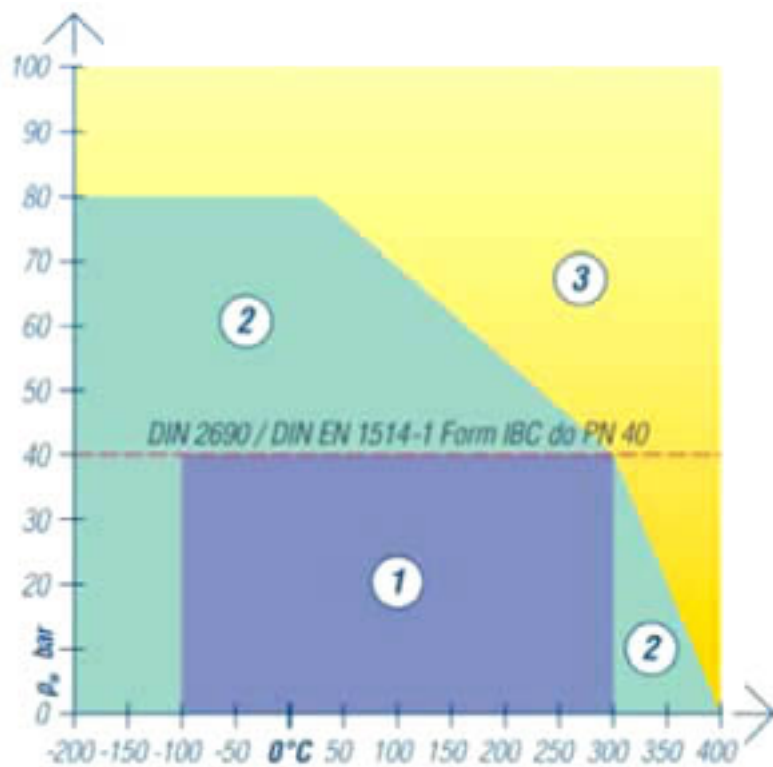
Odporność na parę:

Dzięki swoim wyśmienitym właściwościom fizycznym utrzymywanym także w wysokich temperaturach materiał może być stosowany na parze wodnej o temperaturze do 300°C.

Specjalne uszczelnienie wielowarstwowe do stosowania w instalacjach z olejami, parą, gazami, roztworami soli, paliwami, smarami, alkoholem, słabymi kwasami organicznymi i nieorganicznymi, węglowodorami i środkami chłodniczymi.

Baza: włókna syntetyczne połączone NBR i HN.BR

Klinger top-sil-ML1



ściśliwość wg ASTM F 36 A		%	9
powracalność wg ASTM F 36 A		%	>50
wytrzymałość na ściskanie wg DIN 52913	50 MPa, 16 godz./175°C	MPa	34
	50 MPa, 16 godz./300°C	MPa	28
wytrzymałość wg metody Klinger 50 MPa	ubytek grubości przy 23°C	%	8
	ubytek grubości przy 300°C	%	15
przepuszczalność gazowa wg DIN 3535/6			<0,1
odporność na korozję	stężenie chlorków	ppm	150
pęcznienie wg ASTM F 146	olej JRM 903: 5 godz./150°C	%	4
	paliwo B: 5 godz./23°C	%	8
ciężar właściwy		g/cm ³	1,7

Klinger top-sil-ML1

klasyfikacja wg BS
7531

Grade X