

E-BF Okładziny cierne typ E-BF

Bezazbestowe formowane okładziny cierne

powrót

Charakterystyka

Okładziny cierne typu E-BF wykonane są na bazie żywic syntetycznych, kauczuku syntetycznego, wypełniaczy niemetalicznych, włókien mineralnych, korektorów i stabilizatorów współpracujących z tarcia. Zastosowanie w okładzinie pulpy z włókna aramidowego gwarantuje zachowanie wysokiej odporności termicznej i chemicznej oraz odporności na zużycie okładziny i partnera tarcia. Materiał ten wykonany jest techniką prasowania na gorąco.

Następnie po procesie prasowania elementy cierne podane są specjalnej obróbce termicznej stabilizującej właściwości cierne i fizykochemiczne.

Struktura materiału: jednorodny, gładki.

Barwa materiału: ciemno szary.

Zastosowanie

Hamulce i sprzęta w zastosowaniach ogólnoprzemysłowych.

Parametry techniczne:

| Właściwości fizyko-mechaniczne | Norma badawcza | Parametry badawcze | Jednostka miary | Wartość typowa |
|--------------------------------|------------------|---|------------------------------------|----------------|
| Gęstość | PN-92/C-82055/10 | 20°C | g/cm ³ | 2,1 |
| Twardość H | PN-93/C-89030/01 | 20°C | MPa | 100,0 |
| Udarność bez karbu | PN-68/C-89028 | 20°C | kJ/m ² | 5,2 |
| Zużycie właściwe | Norma zakładowa | P = 1,5 MPa v = 7 m/s T _{sr} = 100°C | cm ³ /10 ⁷ J | 0,3 |

| Zalecane warunki pracy | Odporność chemiczna | |
|---------------------------------|---------------------|------------------------|
| Nacisk jednostkowy | 0,5 – 3,0 MPa | na płyn hamulcowy |
| Prędkość poslizgu | do 20 m/s | na olej napędowy |
| Temperatura pracy – chwilowa | 400°C | na benzynę |
| Temperatura pracy – długotrwała | 350°C | na smary stałe |
| Materiał przeciwny | Z1 250 | na oleje przekładniowe |

Materiał nie jest przeznaczony do pracy w oleju.