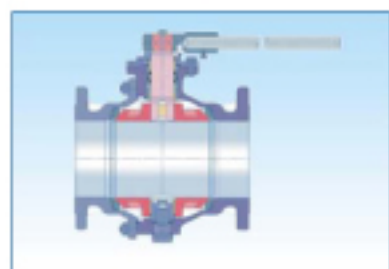




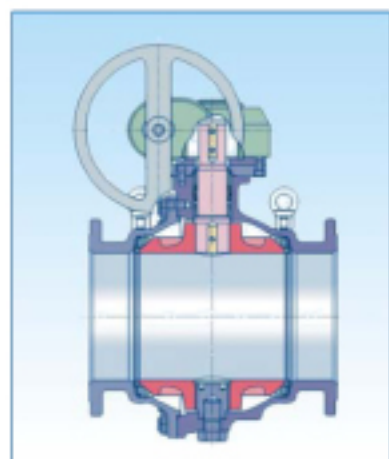


<b>konstrukcja:</b>	korpus dwuczęściowy, kula podwójnie łożyskowana
<b>przełot:</b>	pełny lub zredukowany
<b>przyłącza:</b>	kołnierze wg DIN, do spawania
<b>korpus:</b>	żeliwo szare DN 200R150 staliwo węglowe DN 150 ÷ 800 staliwo kwasoodporne DN 150 ÷ 400
<b>uszczelnienie:</b>	PTFE+25% grafitu, metalowe
<b>średnice:</b>	DN 150 ÷ 800 przełot pełny DN 150R125 ÷ 1200R800 zredukowany
<b>klasa ciśnienia:</b>	PN 16, 25, 40
<b>temperatura:</b>	200°C standard (KHI, KHSVI) 260°C na parę (KHVI, KHSVVI)
<b>przeznaczenie:</b>	instalacje wodne, parowe, przemysł chemiczny, papierniczy



<b>KHI</b>	<b>DN 150 ÷ 200</b>	<b>DIN</b>
<b>przełot:</b>	pełny	
<b>przyłącza:</b>	kołnierze wg EN 1092-1	
<b>długość zabudowy:</b>	wg EN 558-1/GR 12	
<b>napęd:</b>	dźwignia ręczna	

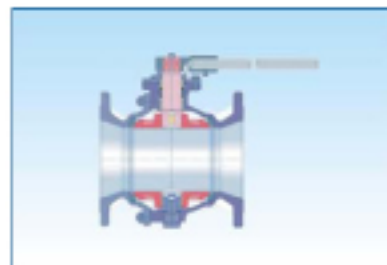
materiał korpusu		DN	PN
staliwo węglowe	1.0619	150 ÷ 200	25
staliwo węglowe	1.0619	150 ÷ 200	40



<b>KHI</b>	<b>DN 150 ÷ 800</b>	<b>DIN</b>
<b>przełot:</b>	pełny	
<b>przyłącza:</b>	kołnierze wg EN 1092-1	
<b>długość zabudowy:</b>	wg EN 558-1/GR 12	
<b>napęd:</b>	przekładnia ręczna lub napęd elektryczny	

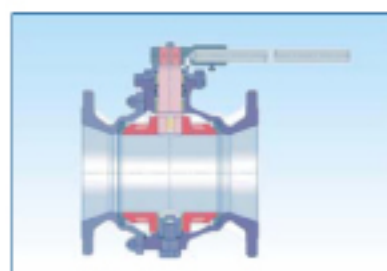
<i><b>materiał korpusu</b></i>	<i><b>DN</b></i>	<i><b>PN</b></i>	
<i>staliwo węglowe</i>	<i>1.0619</i>	<i>150 ÷ 800</i>	<i>25</i>
<i>staliwo węglowe</i>	<i>1.0619</i>	<i>150 ÷ 800</i>	<i>40</i>
<i>staliwo kwasoodporne</i>	<i>1.4408</i>	<i>150 ÷ 400</i>	<i>25</i>




**KHI DN 200R150 DIN**

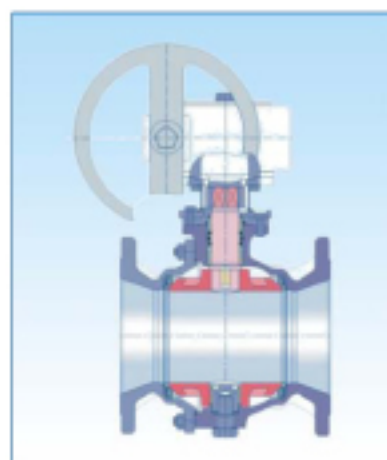
**przelot:** zredukowany  
**przyłącza:** kołnierze wg EN 1092-2  
**długość zabudowy:** wg EN 558-1/GR 27  
**napęd:** przekładnia ręczna lub napęd elektryczny

materiał korpusu	DN	PN
żeliwo szare	0.6025	200R150
		16


**KHI DN 150R125 ÷ 250R200 DIN**

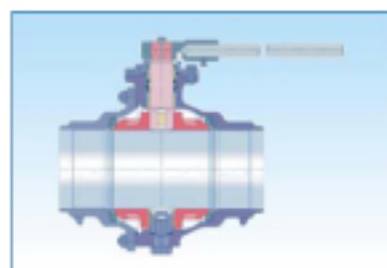
**przelot:** zredukowany  
**przyłącza:** kołnierze wg EN 1092-1  
**długość zabudowy:** wg EN 558-1/GR 27  
**napęd:** dźwignia ręczna

materiał korpusu	DN	PN
staliwo węglowe	1.0619	150R125 ÷ 250R200
		25
staliwo kwasoodporne	1.4408	150R125 ÷ 250R200
		25


**KHI DN 150R125 ÷ 300R250 DIN**

**przelot:** zredukowany  
**przyłącza:** kołnierze wg EN 1092-1  
**długość zabudowy:** wg EN 558-1/GR 27  
**napęd:** przekładnia ręczna lub napęd elektryczny

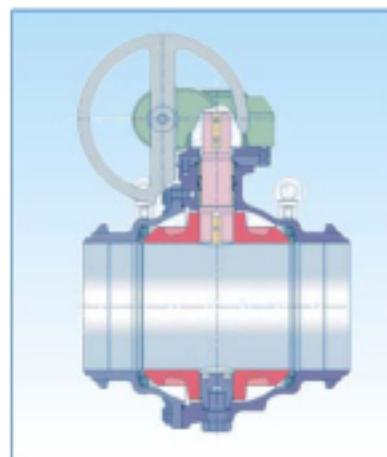
materiał korpusu	DN	PN
staliwo węglowe	1.0619	150R125 ÷ 300R250
		25
staliwo kwasoodporne	1.4408	150R125 ÷ 250R200
		25


**KHSVI DN 150 ÷ 200 DIN**

**przelot:** pełny  
**przyłącza:** do spawania wg życzenia klienta  
**długość zabudowy:** wg EN 12982/GR 63, ANSI B16.10 klasa 300  
**napęd:** dźwignia ręczna

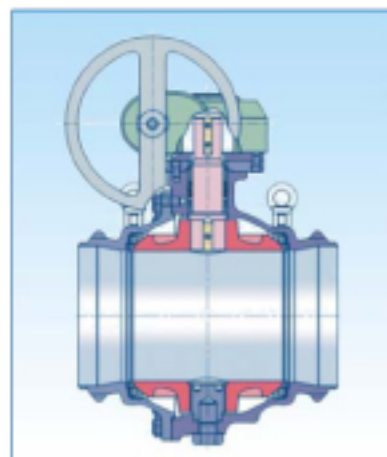
materiał korpusu	DN	PN
staliwo węglowe	1.0619	150 ÷ 200
		40




**KHSVI DN 150 ÷ 800 DIN**

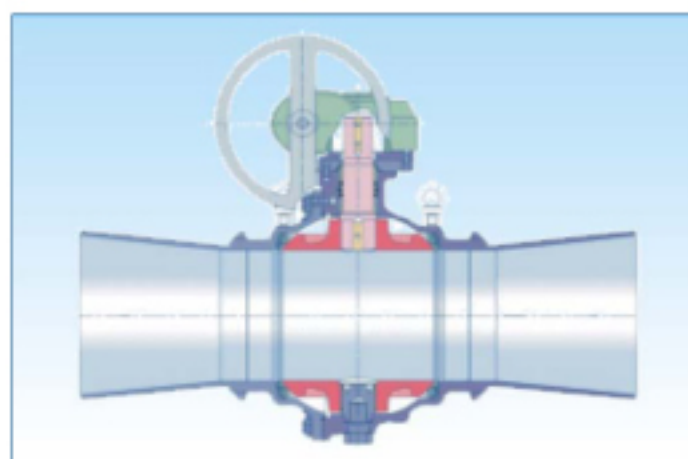
**przelot:** pełny  
**przyłącza:** do spawania wg życzenia klienta  
**długość zabudowy:** wg EN 12982/GR 63, ANSI B16.10 klasa 300  
**napęd:** przekładnia ręczna lub napęd elektryczny

materiał korpusu		DN	PN
staliwo węglowe	1.0619	150 ÷ 800	40
staliwo kwasoodporne	1.4408	150 ÷ 250	25


**KHSVI DN 300R250 ÷ 800R700 DIN**

**przelot:** zredukowany  
**przyłącza:** do spawania wg życzenia klienta  
**długość zabudowy:** wg EN 12982/GR 63, ANSI B16.10 klasa 300  
**napęd:** przekładnia ręczna lub napęd elektryczny

materiał korpusu		DN	PN
staliwo węglowe	1.0619	300R250 ÷ 800R700	40


**KHSVI DN 900R800 ÷ 1200R800 DIN**

**przelot:** zredukowany  
**przyłącza:** do spawania wg życzenia klienta  
**długość zabudowy:** wg życzenia klienta  
**napęd:** przekładnia ręczna lub napęd elektryczny  
**konfuzor / dyfuzor:** wg DIN 2616 T2 lub wg życzenia klienta

materiał korpusu		DN	PN
staliwo węglowe	1.0619	900R800 ÷ 1200R800	40

