

Szczeliwo GRAFITOWE TEFLONOWANE

(do zaworów i pomp)



Budowa

Szczeliwo splatane metodą diagonalną z przędzy grafitowej, impregnowane mieszaniną PTFE i oleju smarnego. Impregnacja szczeliwa odbywa się w dwóch etapach: pierwszy raz podczas splatania, drugi raz specjalnym impregnatem powierzchniowo. Dwuetapowa impregnacja sprawia, że udział impregnatu w całkowitej objętości szczeliwa jest duży. Dzięki temu uzyskuje się szczeliwo o dużym nasyceniu (luki między nitkami są dokładnie wypełnione impregnatem) i o gładkiej powierzchni.

Charakterystyka

Użycie przędzy grafitowej o dużej czystości (wysoka zawartość węgla – powyżej 95% i niska zawartość chlorków – poniżej 50 ppm) sprawia, że szczeliwo posiada doskonałe własności samosmarujące, niski współczynnik tarcia, wysoki przewodzenia ciepła oraz stabilność wymiarową.

Jest elastyczne, idealnie dopasowuje się do uszczelnianych powierzchni i nie podlega procesowi starzenia, a duży udział impregnatu chroni wał przed wycieraniem.




Zastosowanie

Szczeliwo GRAFITOWE TEFLONOWANE zalecane jest zarówno do pomp, jak i armatury przemysłowej w wielu gałęziach przemysłu, a szczególnie:

- w elektrowniach i elektrociepłowniach,
- w przemyśle chemicznym,
- w przemyśle papierniczym i celulozowym.

Przeznaczone jest do uszczelniania wszystkich mediów energetycznych i chemicznych za wyjątkiem silnych utleniaczy (stężony HNO₃, oleum itp) oraz stopionych metali alkalicznych i elementarnego fluoru.

Parametry i zakres pracy

			
V [m/s]	2	2	18
p [MPa]	20	2	2
t [°C]	od -200 do +250		
pH	1 – 14		

Wymiary i orientacyjna masa liniowa

wymiar	masa 1 m	wymiar	masa 1 m	wymiar	masa 1 m	wymiar	masa 1 m
mm	g/m	mm	g/m	mm	g/m	mm	g/m
4x4	30	12x12	175	22x22	590	40x40	1760
6x6	60	15x15	275	25x25	750	45x45	2220
8x8	80	18x18	395	30x30	1035	50x50	2880
10x10	125	20x20	480	35x35	1410	---	---